

	<b>К UB4X2</b>	<b>К UB 6X2*4</b>
Передний свес:	2 500 мм	2 700 мм
Задний свес:	3 250 мм	4 800 мм
Максимальная нагрузка на переднюю ось	7 100 кг	7 100 кг
Максимальная нагрузка на ведущую ось	12 000 кг	11 500 кг
Максимальная нагрузка на заднюю ось	-	6 000 кг
Предельно допустимый вес	19 100 кг	24 600 кг

**Рулевое управление.** Рулевой механизм с гидроусилителем. Регулируемое рулевое колесо (Ø 450 мм).

### Двигатели

9-литровые 5-цилиндровые, рядные дизельные двигатели с 4 клапанами на цилиндр с жидкостным охлаждением, турбированные, с промежуточным охлаждением, и с электронной системой управления двигателем (EMS),

12-литровые 6-цилиндровые, рядные дизельные двигатели с 4 клапанами на цилиндр с жидкостным охлаждением, турбированные, с промежуточным охлаждением, и с электронной системой управления двигателем (EMS),

### Автоматическая:

### Передаточные числа главной передачи:

### ТОПЛИВНАЯ СИСТЕМА

### КОЛЁСА

### Класс эмиссии 4 (Евро 4)

#### SCANIA DC9 16

Макс. Мощность 169 кВт (230 лс).

Макс. Крутящий момент 1050 Нм

#### SCANIA DC9 17

Макс. Мощность 199 кВт (270 лс).

Макс. Крутящий момент 1250 Нм

#### SCANIA DC9 18

Макс. Мощность 228 кВт (310 лс).

Макс. Крутящий момент 1550 Нм

#### SCANIA DC12 10

Макс. Мощность 250 кВт (340 лс).

Макс. Крутящий момент 1600 Нм

### Класс эмиссии 5 (Евро 5)

#### SCANIA DC9 29

Макс. Мощность 205 кВт (280 лс).

Макс. Крутящий момент 1400 Нм

#### SCANIA DC9 32

Макс. Мощность 235 кВт (320 лс).

Макс. Крутящий момент 1600 Нм

#### SCANIA DC9 24

Макс. Мощность 265 кВт (360 лс).

Макс. Крутящий момент 1600 Нм

**ZF 5HP504/594/604 C** – 5-ступенчатая автоматическая коробка передач с гидротрансформатором.

**ZF 5HP504/594/604 C** – 6-ступенчатая автоматическая коробка передач с гидротрансформатором.

4,88 или 5,57

Транспортировочный топливный бак ёмкостью 30 дм<sup>3</sup>. Топливный фильтр с влагоот-делителем

Стальные колёсные диски **7,50”x22,5”** с шинами **275/70R22,5**

Стальные колёсные диски **8,25”x22,5”** с шинами **295/80R22,5**

2 x 100 / 2 x 150 A

Ёмкость аккумуляторных батарей

Электронная система включает в себя блоки управления системами шасси (блок управления BCS, координатор, блок управления подвеской и пр.) и интерфейс с электронной системой, разрабатываемой кузовостроителем.

